川崎港東扇島～水江町地区臨港道路整備事業 工事レポート　令和8年 8月



京浜港湾事務所

工 事 名　令和７年度川崎港臨港道路東扇島水江町線
水江町アプローチ部上部工事

工　　期　令和7年4月24日～令和9年12月28日

施工会社　ＪＦＥエンジニアリング株式会社

工事内容　本工事では、川崎港臨港道路東扇島水江町線整備における水江町側アプローチ部（１、２工区）の橋梁上部工事として鋼桁の製作・架設、PC床版、付属物等を施工します。

●本工事の施工記録



工場製作工（桁製作工）
桁の溶接作業
令和7年10月～現在継続



工場製作工（桁製作工）
溶接完了した桁の3次元計測
令和7年12月～現在継続



工場製作工（工場塗装工）
塗装状況
令和8年2月～現在継続

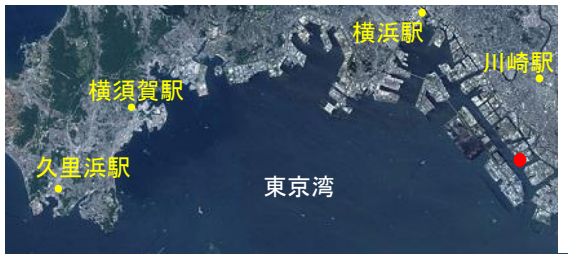
●進捗状況・お知らせ

本工事は川崎港臨港道路東扇島水江町線主橋梁へ接続するアプローチ部橋梁上部工を建設します。
現在は工場にて、1工区の鋼桁を製作中、2工区の鋼桁を塗装中です。



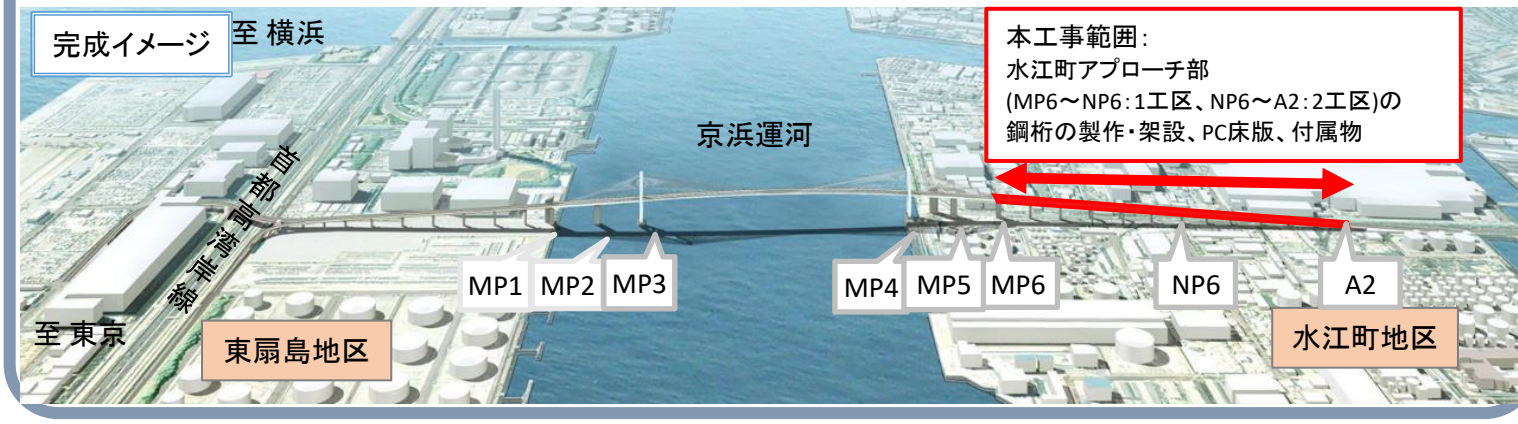
川崎港東扇島～水江町地区　臨港道路整備事業

▽川崎港 臨港道路 位置図



▽工程表

年度	H21	H22	H23	H24	H25	H26	H27	H28	H29	H30	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9
測量･調査･設計（施工検討含む）																			
用地取得調整･工作物移設																			
関係者調整等（近接施工･上部工施工）																	本工事		
施工（工場製作、主塔架設、桁架設）																			



川崎港東扇島～水江町地区臨港道路整備事業 工事レポート　令和8年 8月

京浜港湾事務所

令和７年度川崎港臨港道路東扇島水江町線水江町アプローチ部上部工事

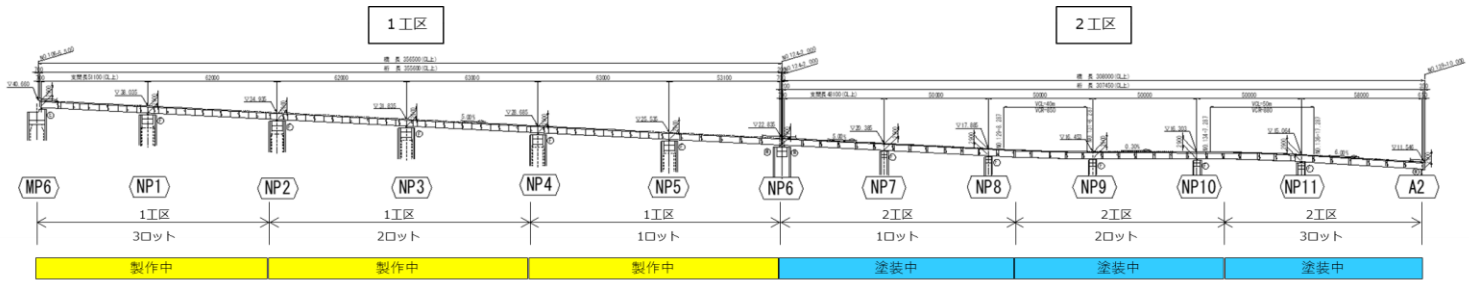
（凡例）（赤：施工済、青：施工中、白：今後施工）

施工状況

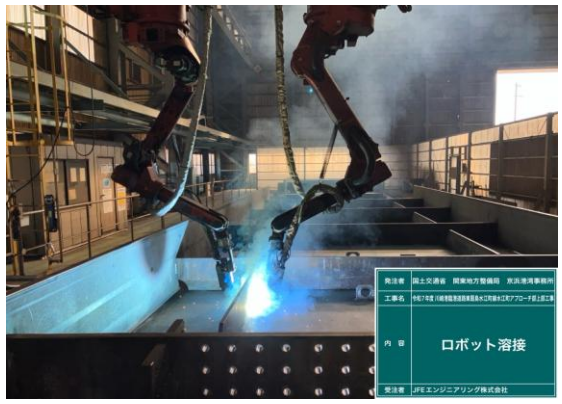
材料手配・原寸展開 → 工場製作 → 工場塗装 → 陸上輸送

（1工区　（2工区）

準備工 → 架設 → 現場塗装 → 床版工 → 付属物 → 片付け



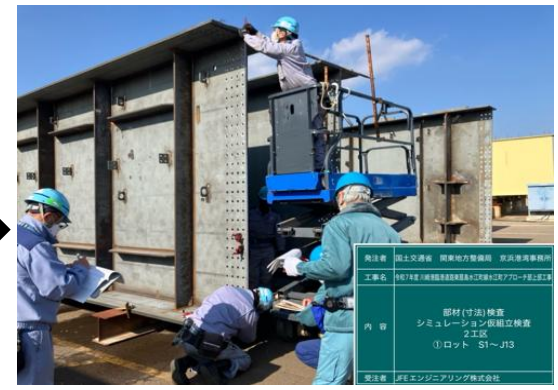
工場製作



① ロボット溶接作業

作業スペースが広い箇所ではロボットを使用して溶接を行います。

狭い箇所等は人力で溶接します。



② 寸法確認

製作が完了した部材の寸法、取り合い確認を行います。



③ 塗装（塗膜厚計測状況）

さびを落としてから、塗装を行います。



