



京浜港湾事務所

工 事 名 川崎港臨港道路東扇島水江町線主橋梁部上部工事（その2）

工 期 令和元年10月17日 ～ 令和6年3月15日

施工会社 MMB・宮地・川田 特定建設工事共同企業体

工事内容 本工事は、京浜運河をまたぐ斜張橋のうち、水江町側のMP4主塔および中央径間の鋼桁の工場製作・架設と橋梁付属物等の施工を行う工事です。

●本工事の施工記録



工場製作
MP4主塔中段ブロック
令和6年7月



工場製作
MP4主塔上段ブロック
令和6年8月



工場製作
接合桁
令和6年9月



現地工事
MP4全景
令和6年9月

●進捗状況・お知らせ

工場製作)主塔の基部および下段ブロックが完了し、引き続き中段・上段ブロックと接合桁の製作を行っています。
現地工事)主塔下段ブロック架設、主塔継手部の現場溶接が完了し、現在、高力ボルト締付、塗装作業を行っています。安全を第一に工事を進めておりますので宜しくお願いいたします。



川崎港東扇島～水江町地区 臨港道路整備事業

▽川崎港 臨港道路 位置図



▽工程表

年度	H21	H22	H23	H24	H25	H26	H27	H28	H29	H30	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9
測量・調査・設計(施工検討含む)																			
用地取得調整・工作物移設																			
関係者調整等(近接施工・上部工施工)																			
施工(工場製作、主塔架設、桁架設)																			



川崎港臨港道路東扇島水江町線主橋梁部上部工事(その2)

MP4栈台 下段ブロック架設(基部と下段ブロック現場継手工)の説明

施工状況

風防設備

現場溶接

非破壊検査

高力ボルト締付

現場塗装

溶接前

主塔の継目(青枠部)を溶接で接合していくよ！
(写真は主塔の内側)

鋼材厚さ65mm

溶接状況

自動溶接機で溶接します。
(写真は主塔の内側)

溶接完了

なめらか☆☆☆

溶接後の仕上げで斜め右上写真の継目がきれいになったね！
(写真は主塔の外側)

非破壊検査

超音波探傷試験機を使い、溶接部の中に「きず」がないか(=部材と同等の強度を確保できるか)を検査する方法が「非破壊検査」です。その名の通り、溶接部を壊さずに検査することができるのです！(写真は主塔の内側)

高力ボルト締付

さらに補強材の高力ボルトを締め付けて主塔を頑丈にします。(写真は主塔の内側)

塗装

溶接部およびボルト部がサビないように塗装をしているところだね！
(写真は主塔の内側)